

Assunto: Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio (PM Br 904.16.0)

Áreas de aplicação

Perímetro: Brasil

Função Apoio: -

Função Serviço: -

Linha de Negócio: Infraestrutura e Redes

CONTEÚDO

1.	OBJETIVOS DO DOCUMENTO E ÁREA DE APLICAÇÃO	2
2.	GESTÃO DA VERSÃO DO DOCUMENTO.....	2
3.	UNIDADES RESPONSÁVEIS PELO DOCUMENTO	2
4.	REFERÊNCIAS	2
5.	POSIÇÃO DO PROCESSO COM RELAÇÃO À ESTRUTURA ORGANIZACIONAL	3
6.	SIGLAS E PALAVRAS-CHAVE.....	3
7.	MATERIAL	4
7.1	Características Construtivas.....	5
7.2	Características Mecânicas.....	5
7.3	Identificação.....	6
7.3.1.	Em cada metade do suporte.....	6
7.3.2.	Nos parafusos.....	6
7.3.3.	Na embalagem.....	6
7.4	Ensaio s	6
7.4.1.	Ensaio s de Tipo	6
7.4.2.	Ensaio s de Recebimento	6
7.4.3.	Ensaio s Especiais.....	6
7.5	Amostragem.....	7
7.6	Transporte, Embalagem e Acondicionamento	7
7.7	Fornecimento	7
7.8	Garantia	7
8.	ANEXOS.....	7
8.1	Características Técnicas Garantidas - CTG.....	7

RESPONSÁVEL POR PM & CONSTRUCTION BRAZIL
Fernando Andrade

Assunto: Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio (PM Br 904.16.0)

Áreas de aplicação

Perímetro: Brasil

Função Apoio: -

Função Serviço: -

Linha de Negócio: Infraestrutura e Redes

1. OBJETIVOS DO DOCUMENTO E ÁREA DE APLICAÇÃO

Este documento define os requisitos técnicos para aquisição de Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular em Liga de Alumínio.

Este documento se aplica a ENEL Ceará, Goiás, Rio de Janeiro e São Paulo.

2. GESTÃO DA VERSÃO DO DOCUMENTO

Versão	Data	Descrição das mudanças
0	07/03/2022	Emissão da especificação técnica.

3. UNIDADES RESPONSÁVEIS PELO DOCUMENTO

Responsável pela elaboração do documento:

- Engineering Sup & Global St. Adoption

Responsável pela autorização do documento:

- Engineering Sup & Global St. Adoption

4. REFERÊNCIAS

- Procedimento Organizacional n.375 Gestão da Informação Documentada;
- Código Ético do Grupo Enel;
- Plano de Tolerância Zero à Corrupção;
- ABNT NBR 5426, Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;
- ABNT NBR 7823, Alumínio e suas ligas - Chapas - Propriedades mecânicas;
- ABNT NBR 8094, Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina;
- ABNT NBR 8096, Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8158, Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica - Especificação;
- ABNT NBR 8159, Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica - Padronização;
- ABNT NBR 12610, Alumínio e suas ligas – Tratamento de superfície – Determinação da espessura de camadas não condutoras – Método de correntes parasitas (Eddy current);

Assunto: Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio (PM Br 904.16.0)

Áreas de aplicação

Perímetro: Brasil

Função Apoio: -

Função Serviço: -

Linha de Negócio: Infraestrutura e Redes

- ABNT NBR 15739, Ensaios não destrutivos - Radiografia em juntas soldadas - Detecção de descontinuidades;
- ABNT NBR 15817, Ensaios não destrutivos - Radiografia em fundidos - Detecção de descontinuidades;
- ABNT NBR ISO 209, Alumínio e suas ligas – Composição química;
- ABNT NBR ISO 2107, Alumínio e suas ligas - Produtos trabalháveis - Designações das têmperas;
- ABNT NBR NM 334, Ensaios não destrutivos - Líquidos penetrantes - Detecção de descontinuidades;
- ABNT NBR NM 342, Ensaios não destrutivos - Partículas magnéticas - Detecção de descontinuidades;
- ASTM E114, Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing.

Notas:

- 1) O fornecedor deve disponibilizar, para o inspetor da Enel, no local da inspeção, todas as Normas acima mencionadas, em suas últimas revisões.
- 2) Deverá ser usado o Sistema Internacional de Unidades (Sistema Métrico) para todo e qualquer fornecimento a ser realizado.

5. POSIÇÃO DO PROCESSO COM RELAÇÃO À ESTRUTURA ORGANIZACIONAL

Value Chain: Gestão da Rede

Macro Process: Gestão de Materiais

Process: Padronização de Componentes de Rede

6. SIGLAS E PALAVRAS-CHAVE

Siglas e Palavras-Chave	Descrição
ABNT/NBR	Associação Brasileira de Normas Técnicas/Normas Brasileiras

Assunto: Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio (PM Br 904.16.0)

Áreas de aplicação

Perímetro: Brasil

Função Apoio: -

Função Serviço: -

Linha de Negócio: Infraestrutura e Redes

7. MATERIAL

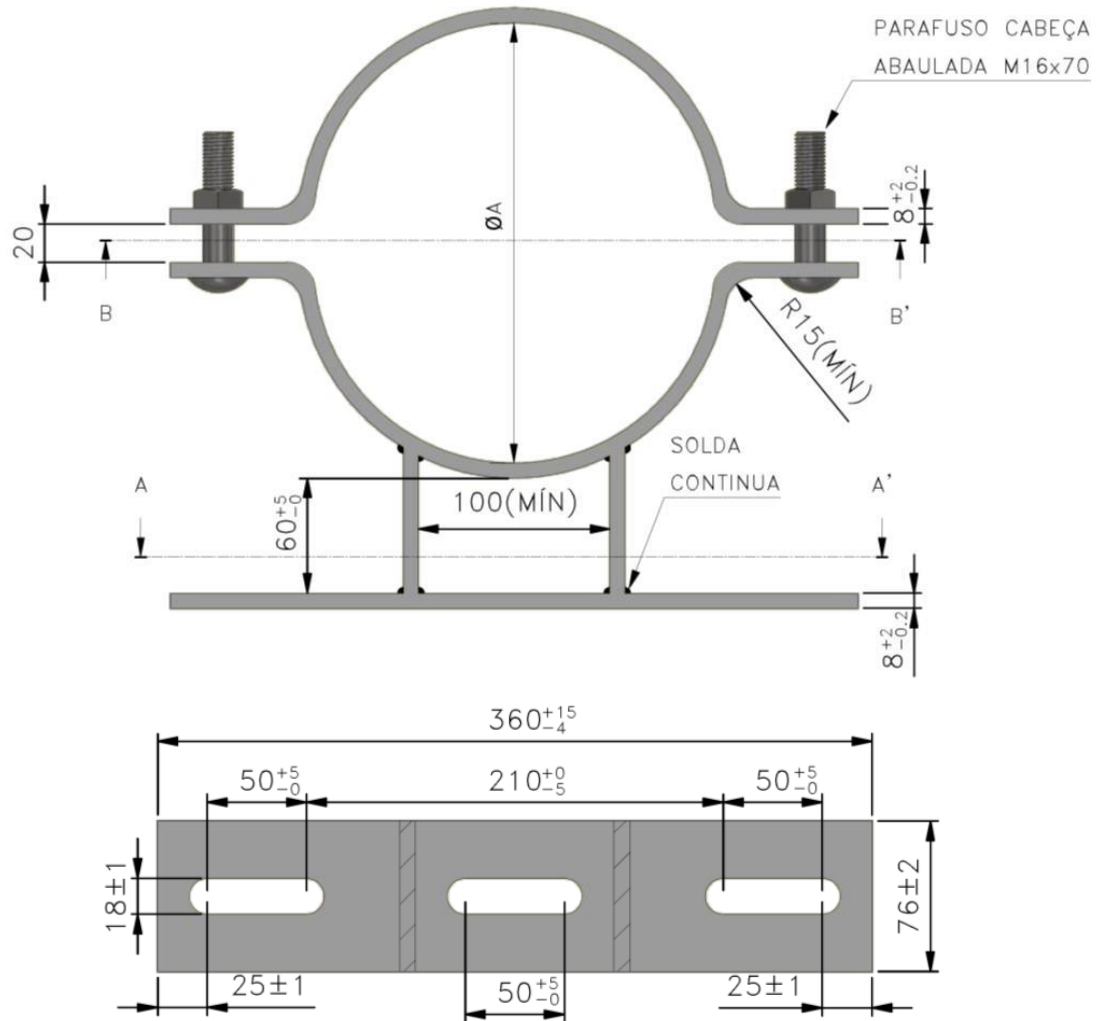


Figura 1 - Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio

Nota: Dimensões em milímetros.

Assunto: Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio (PM Br 904.16.0)

Áreas de aplicação

Perímetro: Brasil

Função Apoio: -

Função Serviço: -

Linha de Negócio: Infraestrutura e Redes

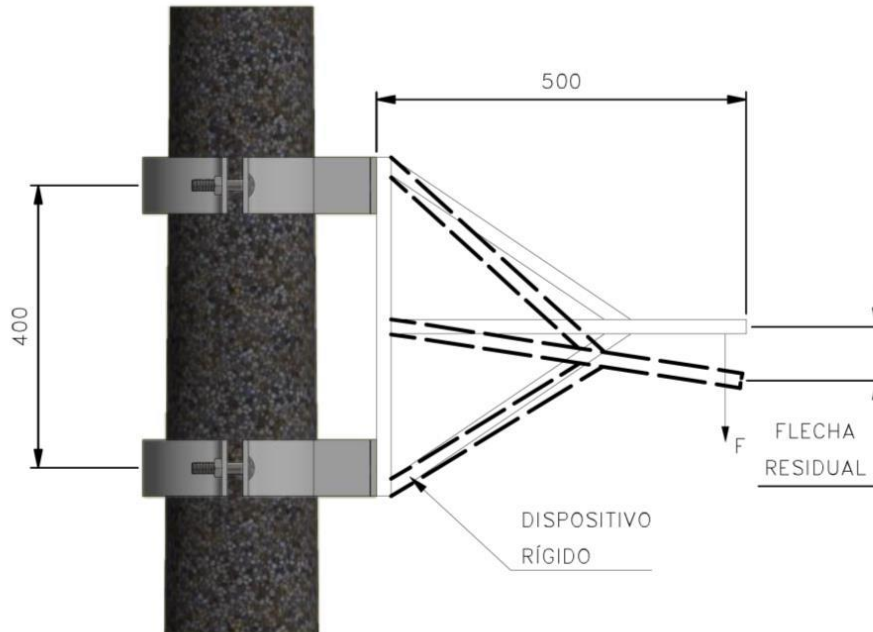

Figura 2 - Detalhe para Ensaio
Nota: Dimensões em milímetros.

Tabela 1 - Características e Códigos

Item	A (mm)	Códigos Enel CE, GO e RJ
1	225	250033
2	255	250032

Material: Liga de alumínio, conforme ABNT NBR 7823. O material deve atender aos esforços especificados no item 7.2.

7.1 Características Construtivas

- A peça deve possuir acabamento liso e uniforme, e ser isenta de cantos vivos e rebarbas;
- O suporte deve ser fornecido completamente montado com parafusos e respectivas porcas;
- Todo material deverá vir acompanhado de certificados que comprovem o tipo de liga utilizada e o tratamento térmico realizado.

7.2 Características Mecânicas

- O par de suportes, corretamente instalado, deve suportar um esforço mínimo F de 1500 daN, podendo apresentar uma flecha residual máxima de 20 mm e um esforço de tração F de 3000 daN, sem ruptura, quando ensaiado de acordo com o indicado na Figura 2;
- A parte roscada deve atender ao torque de instalação de 8 daN.m e torque de ensaio de 9,6 daN.m, conforme ABNT NBR 8158.

Assunto: Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio (PM Br 904.16.0)

Áreas de aplicação

Perímetro: Brasil

Função Apoio: -

Função Serviço: -

Linha de Negócio: Infraestrutura e Redes

7.3 Identificação

7.3.1. Em cada metade do suporte

Devem ser gravadas na peça de forma legível e indelével, no mínimo, as seguintes informações:

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Mês e ano de fabricação;
- c) Diâmetro nominal do suporte, gravado em milímetros.

7.3.2. Nos parafusos

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Mês e ano de fabricação.

7.3.3. Na embalagem

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Identificação completa do conteúdo;
- c) Tipo e quantidade;
- d) Massa (bruta e líquida) e dimensões do volume;
- e) Nome do usuário;
- f) Número da ordem de compra e da nota fiscal.

7.4 Ensaios

Os ensaios devem ser realizados conforme ABNT NBR 8158.

7.4.1. Ensaios de Tipo

- a) Inspeção visual e dimensional;
- b) Ensaios mecânicos:
 - Ensaio de tração / compressão;
 - Ensaio de torque.
- c) Ensaio de espessura da camada de anodização, conforme ABNT NBR 12610;
- d) Determinação da composição química;
- e) Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094, por um período mínimo de 168 h.

7.4.2. Ensaios de Recebimento

Os ensaios de recebimento são os ensaios citados nas alíneas a) a c) do item 7.4.1 deste documento.

Nota: Os ensaios de composição química e de corrosão por exposição à névoa salina são ensaios complementares de recebimento e devem ser realizados quando solicitados, a qualquer momento, pela Enel ou quando acordado com o fabricante.

7.4.3. Ensaios Especiais

- a) Partículas magnéticas, conforme ABNT NBR NM 342;
- b) Radiografias por raios X, conforme ABNT NBR 15817;
- c) Líquidos penetrantes, conforme ABNT NBR NM 334;
- d) Ultrassom, conforme ASTM E114;
- e) Ensaio de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme ABNT NBR 8096.

DOCUMENTO INVÁLIDO SE IMPRESSO OU GRAVADO

Assunto: Suporte para Instalação de Equipamentos em Poste de Concreto Circular - Liga de Alumínio (PM Br 904.16.0)

Áreas de aplicação

Perímetro: Brasil

Função Apoio: -

Função Serviço: -

Linha de Negócio: Infraestrutura e Redes

Nota: Os ensaios especiais devem ser realizados quando solicitados pela Enel. A amostragem deve ser acordada previamente entre a Enel e o fornecedor.

7.5 Amostragem

Conforme ABNT NBR 8158 e ABNT NBR 5426:

- a) Inspeção visual e dimensional - NQA 1,5% - Nível de inspeção I;
- b) Ensaios mecânicos - NQA 1,5% - Nível de inspeção S3;
- c) Ensaio de espessura da camada de anodização - NQA 4,0% - Nível de inspeção S3;
- d) Determinação da composição química - NQA 4,0% - Nível de inspeção S3;
- e) Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina - NQA 4,0% - Nível de inspeção S3.

7.6 Transporte, Embalagem e Acondicionamento

- a) Prever embalagem que contribua com economia circular e meio ambiente;
- b) O material deve ser agrupado de forma adequada para evitar avarias na peça;
- c) O material deve ser paletizado;
- d) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

7.7 Fornecimento

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás, Enel Distribuição Rio e Enel Distribuição São Paulo deve-se ter protótipo previamente homologado.

7.8 Garantia

18 meses a partir da data de entrada em operação ou 24 meses, a partir da entrega, prevalecendo o prazo referente ao que ocorrer primeiro, contra qualquer defeito de fabricação, material e acondicionamento.

8. ANEXOS

8.1 Características Técnicas Garantidas - CTG